

**Allegato B)**  
**DICHIARAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1, LETT. F), DEL D. LGS. 33/2013**

La sottoscritta Sabrina PETRONI nata a Cairo Montenotte (SV) il 27/05/1966 in qualità di dirigente in virtù di decreto dell'Amministrazione Unico n 308 del 09/12/2004

visto l'art.14, comma 1, lett. f), del D. Lgs. 33/2013;

**DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE**

**BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) :**

Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
Proprietà 100%	Alloggio – superficie catastale 121	Savona
Proprietà 1/16	Locale deposito – superficie catastale 4	Savona

(1) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, uso, abitazione, servitù, etc, e la quota di titolarità

(2) specificare se trattasi di fabbricato, terreno, il n° dei vani e/o la superficie

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO**

Autovetture marca e tipo	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Volkswagen - Polo	12	2014	
Aeromobile			
-----			
Imbarcazione			
-----			

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ**

Società	N° azioni o quote possedute	Annotazioni

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ**

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico
-----	-----

Dichiara infine di non aver sostenuto spese o assunto obbligazioni per propaganda elettorale.

Nella consapevolezza delle conseguenze penali derivanti da falsità in atti e dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000 come attualmente vigente, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

**Savona 27/09/2019**

F.to IL DICHIARANTE

Avv. Sabrina PETRONI